

**РОССИЙСКОЕ НАУЧНО-
ТЕХНИЧЕСКОЕ СВАРОЧНОЕ
ОБЩЕСТВО**

142300, Россия, Московская обл., г.Чехов,
ул.Производственная, д.1
Тел.: (496)726-87-95
Факс: (496)726-87-95
E-mail: anbccrussia@gmail.ru

**RUSSIAN
WELDING SOCIETY**

1, Proizvodstvennaya str, Chekhov,
Moscow Region, Russian Federation
142300
Phone: (496)726-87-95
Fax: (496)726-87-95
E-mail:anbccrussia@gmail.ru

Член Международного Института Сварки (IIW) и Европейской Федерации Сварки (EWF)**ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО**

«О сертификации СМК сварочного производства
на соответствие требованиям стандарта ISO 3834»

**Руководителю предприятия
Главному инженеру
Главному сварщику
Руководителю службы качества**

Уважаемые коллеги!

Сертификационный Центр ЗАО «Прометей-Серт» предлагает свои услуги по проведению сертификации СМК сварочных производств Производителей на соответствие требованиям стандарта ISO 3834 по схемам IIW MCS ISO 3834 / EWF MCS EN ISO 3834, разработанным и поддерживаемым Международным Институтом Сварки (МИС) и Европейской Федерацией по Сварке (ЕФС).

ЗАО «Прометей-Серт» с 2011г. является Российским Уполномоченным Национальным Органом отмеченных выше международных организаций и обладает эксклюзивным правом от их имени выполнять сертификацию СМК сварочных производств Производителей с выдачей сертификатов, которые признаются в 59 странах мира (сертификация по схеме IIW MCS ISO 3834), в том числе странах Северной и Южной Америки, Европе, Африки, Ближнем Востоке, Юго-Восточной Азии и Австралии.

Известно, что стандарт ISO 9001 является стандартом-философией, который распространяется на все отрасли промышленности в части менеджмента качества и то, что в развитие этого стандарта в настоящее время вышли ряд отраслевых и межотраслевых стандартов (автомобильная промышленность, энергетика и др.), отражающих специфику этих отраслей. Стандарт ISO 3834 является как раз таким стандартом применительно к сварочным производствам.

Сейчас в международной практике наличие сертификации по стандарту ISO 3834 является такой же нормой, как и по стандарту ISO 9001.

Сварка по определению стандарта ISO 9001 относится, как известно, к «специальному процессу», результаты которого нельзя оценить путем испытаний и анализа качества готового изделия (конечной продукции) с использованием самых современных методов испытаний.

Дефекты сварного соединения закладываются в него на различных этапах его выполнения, начиная с подготовки основного металла и сварочных материалов, качества сборки, технологии сварки и так далее, и имеют, как правило, уже необратимый характер. Их исправление требует «хирургического» вмешательства, а в ряде случаев, они вообще не подлежат исправлению. Поэтому основной путь снижения дефектности сварных соединений базируется на профилактических мерах упреждающих появление или снижение дефектности. В этом суть управления «специальным процессом».

Именно поэтому гарантированная надежность и работоспособность сварных конструкций и оборудования может быть обеспечена, с определенной степенью вероятности, только поэтапным контролем по всему жизненному циклу создания продукта.

Эта задача решается путем выполнения требований стандарта ISO 3834 «Требования к системе качества при сварке металлов плавлением» в соответствии с выбранным уровнем системы качества (всего 3 уровня) и внедрением системы менеджмента качества.

Какие преимущества получает предприятие в связи с сертификацией в соответствии с требованиями стандарта ISO 3834?

Во-первых, это организационно-техническая составляющая. Сертификация СМК сварочного производства позволяет систематизировать и упорядочить весь технологический цикл сварочного

производства Производителя (начиная от проекта на изделие и до выхода готовой продукции) и кроме того - дает методическую основу поддержания менеджмента качества на должном уровне и снижения производственных затрат связанных с браком продукции за счет:

повышения качества за счет внутренних аудитов, процессы понятны всем сотрудникам и ответственность каждого сотрудника для достижения общих целей в области качества делается очевидной, внешнее рассмотрение при сертификации выдвигает на первый план слабые места, которые явным образом не видны изнутри предприятия, кроме того при внешнем рассмотрении внутренняя организация и последовательности действий рассматриваются систематически по времени, что позволяет оптимизировать последовательности бизнес-процессов по итогам сертификации.

Во-вторых, это имиджевая составляющая. Сертифицированное Предприятие попадает в список аналогичных предприятий, прошедших сертификацию на соответствие требованиям стандарта ISO 3834, который публикуется на сайтах международных организаций IIW и EWF и которые своими сертификатами и авторитетом подтверждают, что данное предприятие способно выпускать продукцию соответствующую международным стандартам.

Кроме того, наличие сертификата – это как сохранение постоянных клиентов, так и повышение доверия со стороны новых клиентов, и наконец, это более точная оценка своего места на рынке производителей.

Наконец это и более точное соблюдение законодательных положений, и увеличение правовой определенности в отношении ответственности за качество выпускаемой продукции.

В-третьих, экономическая составляющая. Использование сертификата порой просто необходимо для участия в торгах (проектах), кроме того в отдельных отраслях промышленности ничего не идет без сертификации, ввиду того, что все больше клиентов настаивают на сертификации по ISO, а в ряде случаев, сертификация позволяет получить большее количество заказов и удерживать ценовую планку готового изделия.

В-четвертых, динамическая составляющая. Благодаря взаимному признанию результатов сертификации (59 стран мира) снижаются барьеры на пути продвижения продукции, как на отечественные, так и международные рынки. Сертификация СМК сварочного производства - это открытие новых рынков для Вашего предприятия!

Таким образом, сертификация СМК сварочного производства предприятия в соответствии с требованиями стандарта ISO 3834, однозначно поднимает это предприятие на иной более высокий уровень.

Сертификация предприятия на предмет соответствия требованиям ISO 3834 предполагает наличие необходимой доказательной базы по отдельным элементам сварочного производства (персонал, технологии) При отсутствии таковой (что как правило, имеет место быть), предприятия проходят поэлементную сертификацию в соответствии с требованиями национальной сертификационной системы Регистр СП РНТСО.

В итоге предприятие получает сертификаты на соответствие следующим стандартам:

1. Поэлементные сертификаты:
 - **Сварщики – СТО РНТСО 002-1, ISO 9606-1-2012/СТО РНТСО 003-1, EN 287-1-2011;**
 - **Операторы/настройщики сварочного оборудования – СТО РНТСО 015, EN ISO 14732-2012;**
 - **Координаторы сварочного производства – СТО РНТСО 005, ISO 14731-2006;**
 - **Технологии сварки – СТО РНТСО 014, ISO 15614-1-2012**
2. Финишные сертификаты:
 - **Соответствия СМК Производителя требованиям Регистр СП РНТСО – СТО РНТСО 006;**
 - **Соответствия СМК Производителя требованиям EWF MCS EN ISO 3834 – EN ISO 3834;**
 - **Соответствия СМК Производителя требованиям IIW MCS ISO 3834 – ISO 3834.**

Дополнительную информацию о порядке прохождения сертификации, а также аккредитации СЦ ЗАО «Прометей-Серт» в вышеуказанных добровольных системах сертификации можно получить: по телефону: **+7 (496) 726-8795;**

на сайте: **<http://www.prometeu.ru> в разделе Сертификация Сварочных Производств**

почтовый адрес: **Российская Федерация, 142300, г.Чехов, МО, ул.Производственная, д.1;**

e-mail: **anbccrussia@gmail.com prometeu.cert@gmail.com .**

Надеемся на успешное и плодотворное сотрудничество!