

ПЕРЕЧЕНЬ**нормативно-методической документации необходимой для реализации
«Системы добровольной сертификации Регистр сварочных производств Российского научно-технического общества (Регистр СП РНТСО)»**

№ п/п	Мероприятие	Исполнитель
1	Системообразующие документы	
1.1	Правила функционирования системы добровольной сертификации сварочных производств	РД РСП 001-06
1.2	Положение о Знаке соответствия Регистр СП РНТСО	РД РСП 002-06
1.3	Положение об Уполномоченном Совете	РД РСП 003-06
1.4	Положение о Центральном органе	РД РСП 004-06
2	Документы общего назначения	
2.1	Документы, регламентирующие аккредитацию	
2.1.1	Положение о комитете по аккредитации	РД РСП 006-06
2.1.2	Требования к комитету по аккредитации	РД РСП 007-06
2.1.3	Порядок проведения аккредитации	РД РСП 008-06
2.1.4	Процедура проведения инспекционного контроля органов по сертификации	РД РСП 009-06
2.1.5	Процедура отмены, приостановления и прекращения действия аттестата аккредитации	РД РСП 010-06
2.1.6	Требования к Руководству по качеству	РД РСП 021-06
2.2	Документы, регламентирующие деятельность экспертных организаций	
2.2.1	Положение об экспертах	РД РСП 011-06
2.2.2	Подбор, обучение и аттестация экспертов (требования к экспертам)	РД РСП 012-06
2.2.3	Требования к экспертам	РД РСП 013-06
2.2.4	Процедура ведения реестра по аттестованным экспертам	РД РСП 014-06
2.3	Документы, регламентирующие ведение реестра	
2.3.1	Положение о реестре	РД РСП 018-06
2.3.2	Процедура ведения, учета, хранения и внесение изменений в регистрационные данные	РД РСП 019-06
2.3.3	Структура регистрационных номеров и требования к ним	РД РСП 020-06
2.4	Документы, регламентирующие апелляцию	
2.4.1	Положение о комитете по апелляциям	РД РСП 015-06
2.4.2	Требования к комитету по апелляциям	РД РСП 016-06
2.4.3	Процедура рассмотрения апелляции	РД РСП 017-06
3	Документы по сферам деятельности сварочного производства (по объектам сертификации)	
3.1	Документы, регламентирующие сертификацию систем менеджмента качества	
3.1.1	Положение о сертификационном центре	РД РСПМК 001-06
3.1.2	Положение о квалификационной комиссии	РД РСПМК 002-06
3.1.3	Правила сертификации систем менеджмента качества	РД РСПМК 003-06
3.1.4	Руководство по качеству	РД РСПМК 004-06

3.1.5	Разработка процедуры внутренних аудитов	РД РСПМК 005-06
3.1.6	Разработка требований к системе качества в форме анкетного опроса	РД РСПМК 006-06
3.1.7	Процедура оценки производственных предприятий и выполнения процесса сертификации	РД РСПМК 007-06
3.1.8	Процедура проверки компетенции персонала сертификационного центра	РД РСПМК 008-06
3.1.9	Процедура ведения реестра сертифицированных систем менеджмента качества	РД РСПМК 009-06
3.1.10	Система качества сварочного производства. Сварка металлов плавлением	СТО РНТСО 006-05
3.2	Документы, регламентирующие сертификацию, аттестацию, и обучение сварщиков и специалистов сварочного производства	
3.2.1	Сертификационный центр	
3.2.1.1	Положение о сертификационном центре	РД РСПП 001-06
3.2.1.2	Положение об экзаменаторах (требования к экзаменаторам, их обязанности)	РД РСПП 004-06
3.2.1.3	Порядок подготовки, проведения и оформление результатов квалификационных испытаний	РД РСПП 005-06
3.2.1.4	Квалификационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Стали.	СТО РНТСО 003-1-07
3.2.1.5	Правила аттестации сварщиков. Сварка плавлением. Стали	СТО РНТСО 003-03
3.2.1.6	Надзор за выполнением сварочных работ. Задачи и ответственность.	СТО РНТСО 005-06
3.2.1.7	Сборник технологических карт для проведения практического экзамена сварщиков	СТК РСПП 007-06
3.2.1.8	Сборник технологических карт для проведения практического экзамена специалистов	СТК РСПП 008-06
3.2.1.9	Сборники вопросов для проведения теоретического экзамена сварщиков	СТВ РСПП 009-06
3.2.1.10	Сборники вопросов для проведения теоретического экзамена специалистов	СТВ РСПП 010-06
3.2.1.11	Процедура ведения реестра сертифицированных сварщиков и специалистов сварочного производства	РД РСПП 006-06
3.2.1.12	Квалификационные испытания операторов оборудования для сварки плавлением и наладчиков контактной сварки на полностью механизированных и автоматизированных установках	СТО РНТСО 015-07
3.2.2	Экзаменационный центр	
3.2.2.1	Положение о экзаменационном центре	РД РСПП 002-06
3.2.2.2	Положение об экзаменаторах (требования к экзаменаторам, их обязанности)	РД РСПП 004-06
3.2.2.3	Порядок подготовки, проведения и оформление результатов квалификационных испытаний	РД РСПП 005-06
3.2.2.4	Квалификационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Стали.	СТО РНТСО 003-1-07
3.2.2.5	Правила аттестации сварщиков. Сварка плавлением. Стали	СТО РНТСО 003-03
3.2.2.6	Надзор за выполнением сварочных работ. Задачи и ответственность.	СТО РНТСО 005-04
3.2.2.7	Сборник технологических карт для проведения практического экзамена сварщиков	СТК РСПП 007-06
3.2.2.8	Сборник технологических карт для проведения практического экзамена специалистов	СТК РСПП 008-06
3.2.2.9	Сборники вопросов для проведения теоретического экзамена сварщиков	СТВ РСПП 009-06
3.2.2.10	Сборники вопросов для проведения теоретического экзамена специалистов	СТВ РСПП 010-06
3.2.2.11	Процедура ведения реестра сертифицированных сварщиков и специалистов сварочного производства	РД РСПП 006-06

3.2.2.12	Квалификационные испытания операторов оборудования для сварки плавлением и наладчиков контактной сварки на полностью механизированных и автоматизированных установках	СТО РНТСО 015-07
3.2.3	Учебные центры	
3.2.3.1	Положение об учебном центре	РД РСПП 003-06
3.2.3.2	Требования к учебному центру	РД РСПП 011-06
3.2.3.3	Положение об экзаменаторах (требования к экзаменаторам, их обязанности)	РД РСПП 012-06
3.2.3.4	Программа обучения персонала	РД РСПП 013-06
3.2.3.5	Процедура ведения реестра обученного персонала	РД РСПП 014-06
3.3	Документы, регламентирующие сертификацию сварочных материалов	
3.3.1	Положение о сертификационном центре	РД РСПМ 001-07
3.3.2	Положение о квалификационных комиссиях	РД РСПМ 002-07
3.3.3	Требования и процедура сертификации сварочных материалов. Общие правила	СТО РНТСО 018-07
3.3.4	Процедура ведения реестра сертифицированных сварочных материалов	РД РСПМ 003-07
3.4	Документы, регламентирующие сертификацию сварочных технологий	
3.4.1	Положение о сертификационном центре	РД РСПТ 001-07
3.4.2	Положение о квалификационных комиссиях	РД РСПТ 002-07
3.4.3	Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов. Общие правила	СТО РНТСО 007-07
3.4.4	Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – технологическая карта сварки. Часть 1: Электродуговая сварка	СТО РНТСО 009-07
3.4.5	Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов Сертификация на основании применения сертифицированных сварочных материалов.	СТО РНТСО 010-07
3.4.6	Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов. Сертификация на основании имеющегося сварочно-технического опыта	СТО РНТСО 011-07
3.4.7	Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов Сертификация на основании применения типовой технологии сварки	СТО РНТСО 012-07
3.4.8	Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов Сертификация на основании испытания технологии сварки перед началом производства	СТО РНТСО 013-07
3.4.9	Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов Сертификация на основании испытания технологии сварки. Часть 1: Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и его сплавов	СТО РНТСО 014-07
3.4.10	Процедура ведения реестра сертифицированных сварочных технологий	РД РСПТ 003-07
3.4.11	Сварные соединения, выполненные сваркой плавлением на сталях, никеле, титане и их сплавах (кроме лучевых процессов). Нормы оценки дефектов	СТО РНТСО 016-07