



Член Международного Института Сварки и Европейской Федерации по Сварке

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Комитетом по стандартизации и сертификации при РНТСО выпущена следующая нормативная документация:

Стандарты РНТСО

1. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Порядок разработки стандартов (СТО РНТСО 001-06);
2. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали. (СТО РНТСО 002-1) (аналог ISO 9606-1:2012);
3. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы (СТО РНТСО 002-2) (аналог ISO 9606-2:2004);
4. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Квалификационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Стали. (СТО РНТСО 003-1-12) (аналог EN 287-1);
5. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Контроль неразрушающий. Соединения сварные оборудования и конструкций. Метод магнитной памяти металла (ММП-контроль). (СТО РНТСО 004-03);
6. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Надзор за выполнением сварочных работ. Задачи и обязанность (СТО РНТСО 005-13) (аналог ISO 14731:2006);
7. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования к системе качества при сварке металлов плавлением. Часть 1: Критерии для выбора соответствующей ступени системы качества. (СТО РНТСО 006-1-12) (аналог ISO 3834-1:2005);
8. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования к системе качества при сварке металлов плавлением. Часть 2: Всеобъемлющие требования к системе качества. (СТО РНТСО 006-2-12) (аналог ISO 3834-2:2005);
9. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования к системе качества при сварке металлов плавлением. Часть 3: Стандартные требования к системе качества. (СТО РНТСО 006-3-12) (аналог ISO 3834-3:2005);
10. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования к системе качества при сварке металлов плавлением. Часть 4: Упрощенные требования к системе качества. (СТО РНТСО 006-4-12) (аналог ISO 3834-4:2005);
11. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования к системе качества при сварке металлов плавлением. Часть 5: Документы, требования которых должны быть выполнены, чтобы обеспечить доказательство соответствия стандартам ISO 3834-2, ISO 3834-3 или ISO 3834-4. (СТО РНТСО 006-5-12) (аналог ISO 3834-5:2005);
12. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования к системе качества при сварке металлов плавлением. Требования к системе качества при сварке металлов плавлением. Часть 6. Руководство по применению ISO 3834 (СТО РНТСО 006-6-12) (аналог ISO/TR 3834-6:2007);

13. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требование и процедура сертификации технологии сварки металлов. Общие правила (СТО РНТСО 007-07) (аналог ISO 15607:2003);
14. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Сварка. Руководства, касающиеся системы группирования металлических материалов (СТО РНТСО 008) (аналог ISO/TR 15608);
15. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов. Технологическая карта сварки. Часть 1: Электродуговая сварка (СТО РНТСО 009-1-07). (аналог ISO 15609, ч.1:2004);
16. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Сертификация на основе применения сертифицированных сварочных материалов (СТО РНТСО 010-07) (аналог ISO 15610:2003);
17. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов. Сертификация на основании имеющегося сварочно-технического опыта. (СТО РНТСО 011-07) (аналог ISO 15611:2003);
18. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов. Сертификация на основании применения типовой технологии сварки (СТО РНТСО 012-07) (аналог ISO 15612:2004);
19. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Сертификация на основании испытания технологии сварки перед началом производства (СТО РНТСО 013-07) (аналог ISO 15613:2004);
20. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов. Сертификация технологии сварки. Часть 1: Дуговая и газовая сварка сталей. Дуговая сварка никеля и его сплавов (СТО РНТСО 014 –1-07). (аналог ISO 15614-1:2004);
21. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов. Сертификация технологии сварки. Часть 2: Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов (СТО РНТСО 014–2-13) (аналог ISO 15614-2:2005);
22. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов. Испытания технологического процесса сварки. Часть 7. Наплавка (СТО РНТСО 014-7-2013) (аналог ISO 15614-7:2007);
23. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов. Сертификация технологии сварки. Часть 12: Точечная, шовная и рельефная сварка (СТО РНТСО 014–12-13) (аналог ISO 15614-12:2004);
24. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Квалификационные испытания операторов оборудования для сварки плавлением и наладчиков контактной сварки на полностью механизированных и автоматизированных установках (СТО РНТСО 015-07) (аналог EN 1418:1997);
25. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Сварка. Сварные соединения, выполненные сваркой плавлением на сталях, никеле, титане и их сплавах (кроме лучевых процессов). Нормы оценки дефектов. (СТО РНТСО 016-08) (аналог ISO 5817:2003);
26. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Система добровольной сертификации персонала сварочных производств. Организационные принципы системы сертификации персонала сварочных производств. (СТО РНТСО 017-07);
27. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Квалификационные испытания сварочных материалов. Общие правила. (СТО РНТСО 018 -07);
28. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Сварочные присадочные материалы. Электродные проволоки и металл шва для сварки в защитных газах нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация. (СТО РНТСО 019) (аналог ISO 14341:2010);

29. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Сварочные присадочные материалы. Электродные проволоки и комбинации проволока- флюс для сварки под флюсом для нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация. (СТО РНТСО 020) (аналог ISO 14171:2010);

30. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Порошковые проволоки для электродуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей с газовой защитой или без нее. (СТО РНТСО 021-08) (аналог ISO 17632:2004);

31. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Сварочные присадочные материалы. Технические условия поставки металлических присадочных материалов. Виды продукции, размеры, допуски и обозначения. (СТО РНТСО 022) (аналог ISO 544:2011);

32. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Покрытые электроды. Определение показателей расплавления и коэффициентов наплавки. (СТО РНТСО 023-08) (EN 22401 - 1994);

33. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Разрушающий контроль сварных соединений металлов. Измерение твердости. Часть 1: Измерение твердости сварных соединений, выполненных электродуговой сваркой. (СТО РНТСО 024-1-08) (аналог ISO 9015 –1:2001);

34. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Сварка и родственные процессы. Номенклатура процессов и номерные обозначения (СТО РНТСО 025-13) (аналог ISO 4063:2010)

35. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Сварка и родственные процессы. Пространственные положения при сварке (СТО РНТСО 026-13) (аналог ISO 6947:2010)

36. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Контроль неразрушающий. Аттестация и сертификация персонала (СТО РНТСО 027) (аналог ISO 9712:2012);

37. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Изготовление стальных и алюминиевых конструкций. Часть 1. требования к оценке соответствия элементов конструкции (СТО РНТСО 028-1) (Аналог EN 1090-1:2009);

38. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования, используемого в сварке, включая вспомогательные виды деятельности (СТО РНТСО 029) (аналог ISO 17662:2005)

39. Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Контроль неразрушающий сварных швов. Общие правила для металлических материалов (СТО РНТСО 030) (аналог ISO 17635:2010);

Дополнительную информацию о порядке приобретения нормативных документов можно получить у контактного лица нашей компании – **Сидоровой Ольги Александровны**:

По телефонам: **+7 (496) 726-8795, +7 (496) 722-3207, факс: +7 (496) 723-2817;**

На сайте: **<http://www.prometey.ru>** в разделе **Сертификация Сварочных Производств;**

Почтовый адрес: **Российская Федерация, 142300, Московская область, г.Чехов, ул. Производственная , д.1;**

По электронной почте: **prometey.cert@gmail.com**

Надеемся на успешное и плодотворное сотрудничество!