

**МЕЖДУНАРОДНАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ
«ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ В СВАРКЕ И
РОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССАХ»**

Россия, Санкт-Петербург, ЛенЭкспо пав.7.

ПРОГРАММА КОНФЕРЕНЦИИ

22 мая 2008 года

9:30 – 10:00 регистрация участников

**10:00 – 12:00 открытие конференции
1 заседание**

- | | |
|---|--|
| 1. Состояние и перспективы развития сварочного производства | д.т.н. Казаков В.А., "Сварочное производство", г. Москва, Россия |
| 2. Сварочные материалы - достижения и проблемы | д.т.н. Сидлин З.А., 000 «ТЕХПРОМ», Москва, Россия |
| 3. Роль и место Российского научно-технического сварочного общества в области технического регулирования | д.т.н. Стеклов О.И., РНТСО, г. Москва, Россия |
| 4. Классификация технологического применения установок для механизированной дуговой сварки в защитных газах | д.т.н. Карасев М.В., Работинский Д.Н., ЗАО НПФ «ИТС», Санкт-Петербург, Россия |
| 5. Замена традиционного сварочного оборудования для многопостовой сварки современными высокотехнологичными конверторами низкого напряжения | A.Zorzetto, "Sol Welding", Italy |
| 6. Автоматизированная высокопроизводительная линия для изготовления плоских секций в судостроении | Зайфферт П.И. и Гэдэ Р.
Ingenieurtechnik und Maschinenbau GmbH Rostock, Germany |

12:00 – 12:15 Кофе-брейк

**12:15 – 14:15
2 заседание**

- | | |
|---|--|
| 1. Сварочные материалы и технологии для изготовления и ремонта магистральных газонефтепроводов из стали повышенной прочности | Баранов А.В., Мельников П.В., Шекин С.И., Кашенко Д.А., ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей», Санкт-Петербург, Россия |
| 2. Большие высокоскоростные суда сегодня: материалы, технологии и перспективы | Stefanie Mueller, Luis Mario Volpone, Italian Institute of Welding, Stefano Ferraris, Fincantieri SpA, Italy |
| 3. Универсальный сварочный газ МАФ | Чернышов Д.С., ОАО «Полимир», г. Новополоцк, Беларусь |
| 4. Технологические особенности односторонней сварки сталей с использованием гибких подкладных лент | к.т.н. Доронин Ю.В., НПО «Армцентр», г. Москва, Россия |
| 5. Влияние сварки и пайки на микроструктуру AHSS-типов (DP и TRIP), при использовании в автомобильной промышленности. Сравнительный анализ | Luis Mario Volpone, Stefanie Mueller, Italian Institute of Welding, Arturo Reyes, Comimsa, Mexico |
| 6. Технологии диффузионной сварки разнородных материалов и новое поколение оборудования для их реализации | д.т.н. Люшинский А.В. ОАО РПКБ, г. Раменское Московской обл., Россия |

14:15 – 15:00 Перерыв

**15:00 – 17:30
3 заседание**

- | | |
|---|---|
| 1. Способы оптимизации управления процессом автоматической газопламенной пайки | Богумил Новосад, АО «Темис», Чешская Республика |
| 2. Создание научно-учебного центра по пайке в России | Пашков И. Н., НП «СПП», Москва, Россия |

3. Установка для автоматизированной правки плоских секций	Зайфферт П.И. и Махненко О.В. Ingenieurtechnik und Maschinenbau GmbH Rostock, Germany ИЭС им. Е.О. Патона, Киев, Украина
4. Методика расчёта сварочных деформаций и напряжений объёмных пространственных конструкций с использованием метода конечных элементов на примере буровой платформы MOSS-CS-50 Mk. II пр. 2958	Зеленин М.Н., Михайлов В.С., Антонова Н.П. ФГУП «ЦНИИТЭС», Санкт-Петербург, Россия
5. Концепция управления сварочными процессами NextWeld для автоматизированных сварочных комплексов	Строганов В.А., компания ARGUS
6. Бурильные трубы. Продление эксплуатационного ресурса экономичным методом многоэлектродной наплавки	Глазов В.В., Дьяков А.Н. ОАО «Институт сварки России» Санкт- Петербург, Россия

23 мая 2008 года

10:00 – 12:00
4 заседание

1. Концепция развития сварочного оборудования для электродуговой сварки	к.т.н. Владимиров А.В., к.т.н. Хабuzов В.А. ООО «Лаборатория электронных технологий», Санкт-Петербург, Россия
2. «Добровольная сертификация сварочных производств. Регистр Сварочных Производств РНТСО»	к.т.н., Панин В.Н., РНТСО, г. Москва
3. Требования к сварочному оборудованию и процессам сварки в технических регламентах. Модель изложения, выполнения и процедуры подтверждения соответствия	Цукуров О.А., ОАО «Институт сварки России», Санкт-Петербург, Россия
4. Влияние внутренних дефектов в швах на работоспособность сварных соединений из титановых А- и псевдо-А-сплавов при статических и циклических нагрузках	Баранов А.В., Михайлов В.И., Ушков С.С., Хатунцев А.Н., Сахаров И.Ю ЦНИИ КМ «Прометей», г. Санкт- Петербург, Россия
5. Оптимизация воздушных потоков местной вытяжной и приточной вентиляции при электродуговой сварке	к.м.н. Корюкаев Ю.С., Ушаков И.И. ЗАО Совплим, Санкт-Петербург, Россия
6. Восстановление лопаток ротора компрессора 1 ступени двигателя ТВ3-117 методом наплавки	Пугачев В.А., Тищенко Е.Е., Иваненко И.Ф., Баранова О.В. ОАО «Уральский завод гражданской авиации», Екатеринбург, Россия

12:00 – 12:15 Кофе-брейк

12:15 – 14:15
5 заседание

1. Обеспечение хладостойкости металла сварных соединений контейнеров для длительного хранения и многоразовой транспортировки отработавшего ядерного топлива при температурах до минус 50 °С	В.С. Скутин, С.Н. Галяткин, Н.Б. Щербинина, Н.Ю. Воробьева ЦНИИ КМ «Прометей», Санкт-Петербург, Россия
2. Коррекция коэффициента мощности сварочного преобразователя	Роговой М.Д., Богачев В.С., Кошелев П.А., Парамонов С.В. СПбГЭТУ «ЛЭТИ», ЦТС Выборг, Санкт- Петербург, Россия
3. Высокопроизводительная диффузионная сварка электротехнических изделий. Оборудование и технология	Сорокин М.А. ОАО « Институт сварки России», Санкт-Петербург, Россия
4. Некоторые вопросы проектирования и эксплуатации машин контактной сварки	П.Д. Фёдоров ОАО «Институт сварки России», г. Санкт-Петербург, Россия
5. Нанесение газотермических покрытий на крупногабаритные детали	Яковлев Б.Ю. ОАО «Институт сварки России» Санкт-Петербург, Россия

Подведение итогов